

Pressemitteilung: IPC2U präsentiert MVS 52xx - Nexcoms modulare Lösungen für mobile Anwendungen

Mit den Modellen MVS 5200 und MVS 5210 stellt Nexcom eine einzigartige mobile Lösung, die dank ihres ausgeklügelten Konzeptes eine sehr einfache Anpassung und Integration auch bei kleineren Stückzahlen an die jeweiligen spezifischen Anforderungen der Anwendung erlaubt.

Leistungsfähig bei weitem Spannungs- und Betriebstemperaturbereich

Die entweder mit einer Intel Core i3-5010U (MVS 5200) oder Intel i7-5650U (MVS 5210) CPU ausgestatteten Systeme stellen zusammen einem maximalem Speicherausbau von 16 GByte DDR3L Speicher eine sehr leistungsfähige Plattform dar, die auf Grund des weiten Versorgungsspannungseinganges von 9-36V und dem zulässigen Temperaturbereich von -30°C bis 50°C in fast allen mobilen Bereichen wie jedweden Fahrzeugen auf der Straße und Schiene, aber auch auf Schiffen eingesetzt werden kann.

Optimale Systemintegration durch vielfältige I/O Schnittstellen

Neben der Einbaumöglichkeit für 2 2.5" SATA 3.0 HDD/SSD's und einem mSATA Slot stellen diese Systeme auch einen von außen zugänglichen CFast-Slot bereit. Zahlreiche Schnittstellen ermöglichen einen einfachen Anschluss vielfältigster Peripheriegeräte aber auch eine problemlose Integration in bestehende Infrastrukturen. Dazu stehen neben WiFi und 1 gbit LAN Ports auch 4 USB Ports (2x USB 2.0, 2x USB 3.0), 2 serielle Ports (RS232/422/485), CAN Bus (optional mit ODBII Modul) bereit. Die Systeme sind intern über 2 mini-PCIexpress slots erweiterbar (1x PCIe+USB, 1x USB), die zudem mit 3 SIM Karten Slots verbunden sind.

Zertifizierte Zuverlässigkeit und größtmögliche Flexibilität

Neben CE und FCC Zulassungen verfügen diese Systeme auch über eine e13 Kennzeichnung für die Verwendung im Automobil-Bereich als auch über ein EN50155 Zertifikat.

Wichtigstes Detail dieser Systeme ist aber der modulare Aufbau, bei dem alle I/O's in 2 Modulen zusammen gefasst sind. Dadurch ist es sehr einfach möglich, die Schnittstellen an die Bedürfnisse der Anwendung anzupassen, zum Beispiel mit kundenspezifischen Sonder-Interfaces, ohne dabei die Core-Funktionen verändern zu müssen. Somit sind projekt-spezifische Anpassungen nicht nur schneller realisierbar, sondern auch günstiger in der Entwicklung und Fertigung.

Über IPC2U

Die IPC2U GmbH ist ein international tätiger Anbieter und Hersteller für industrielle Computersysteme mit über 20-jähriger Erfahrung und ist mit Niederlassungen, qualifizierten Partnern sowie Distributoren in über 14 Ländern im EMEA Raum vertreten.

Das Portfolio der IPC2U GmbH reicht von klassischen 19" Systemen und Computer Komponenten über moderne Kompakt-Computer bis hin zu Panel-PC, Display-Lösungen und Digital-Signage Geräten. Industrielle Netzwerkgeräte wie z.B. robuste Netzwerk-Switches und Gateways sowie Controller für typische industrielle Steuerungsanwendungen mit z.B. CAN und MOD-Bus Anschlüssen runden das Angebot ab. Die IPC2U erweitert dabei ihr Angebot ständig, um den Veränderungen am Markt und den sich daraus ergebenden Anforderungen gerecht zu werden.

Das umfassende Know-How zu den angebotenen Produkten und Lösungen, den aktuellen Markt- und Technologie-Trends als auch in der Projekt-Entwicklung und -Steuerung gewährleisten eine jederzeit kompetente Beratung sowie die Realisierung auch anspruchsvollster Kunden-Applikationen bis hin zu Full-Custom-Lösungen aus eigener Entwicklung und Fertigung. Dabei gewährleistet das nach ISO9001 zertifizierte Qualitätsmanagement jederzeit eine gleichbleibend hohe Qualität der Produkte und Lösungen, während das Projekt- und Obsoleszenz-Management der IPC2U GmbH auch langfristig angelegte Projekte und Rahmenverträge ermöglicht.

Pressekontakt

Dominik Kessler

Head of Marketing and Corporate Communication

IPC2U GmbH

Marketing und Unternehmenskommunikation

Frankenring 6

D-30855 Langenhagen

FON +49 (0) 5 11 80 72 59-0

FAX +49 (0) 5 11 80 72 59-22

e-MAIL sales@ipc2u.de